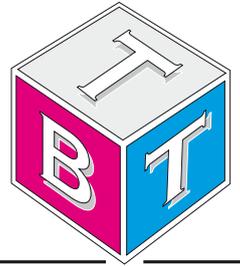


Traffa

Installationsanleitung JXC91 Schrittmotor-Controller



Technisches Büro Traffa



Innovative Antriebslösungen

Der optimale Antrieb individuell für Ihre Anforderung

5 Technische Daten

Technische Daten

Position	Technische Daten	
kompatibler Motor	Schrittmotor	
Spezifikation der Spannungsversorgung	Versorgungsspannung: 24 V DC ± 10 %	
Stromverbrauch	max. 130 mA (Controller) Beachten Sie die technischen Daten in Bezug auf die Gesamt-Leistungsaufnahme des anzuschließenden Antriebs.	
kompatibler Encoder	inkrementale A/B-Phase (800 Impuls/Umdrehung)	
Speicher	EEPROM	
LED-Anzeige	LED	Details
	L/A1	Verb/Akt 1
	L/A2	Verb/Akt 2
	PWR	Spannungsversorgung
	ALM	Alarmstatus
	MS	Controller-Status
	NS	Kommunikationsstatus
Bremsenansteuerung	mit Entriegelungsklemme für Zwangsentriegelung	
Kabellänge	Antriebskabel: 20 m oder weniger	
Kühlmethode	natürliche Luftkühlung	
Betriebstemperaturbereich:	0 °C bis 40 °C (nicht gefroren)	
Luftfeuchtigkeitsbereich	max. 90 % relative Luftfeuchtigkeit (keine Kondensation)	
Isolationswiderstand	zwischen externen Klemmen und Gehäuse 50 MΩ (500V DC)	
Gewicht	210 g (Direktmontage)	
	230 g (DIN-Schienenmontage)	

Technische Daten EtherNet/IP

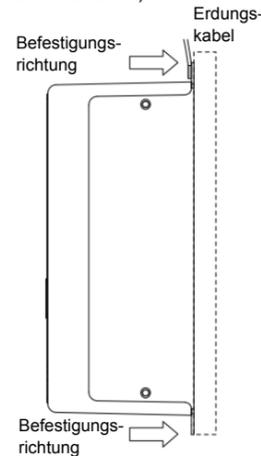
Position	Technische Daten
Kommunikationsschnittstelle	EtherNet/IP™ (Konformitätsprüfung Version CT-12)
Kommunikationsgeschwindigkeit	10/100 Mbps (automatische Verbindungsherstellung)
Kommunikationskabel	Standard-Ethernet-Kabel (CAT5 oder höher, 100BASE-TX)
Kommunikation	Voll duplex/Halb duplex (automatische Verbindungsherstellung)
Setup-Datei	EDS
Belegter Bereich	Eingang 36 Byte/Ausgang 36 Byte
Einstellungsbereich IP-Adresse	Einstellung durch Drehschalter: 192.168.1.1 bis 254 Über DHCP-Server: arbiträre Adresse
Händler-ID	7h (SMC Corporation)
Produkttyp	2Bh (Generisches Gerät)
Produkt-ID	D1h

6 Montage

(1) Montage

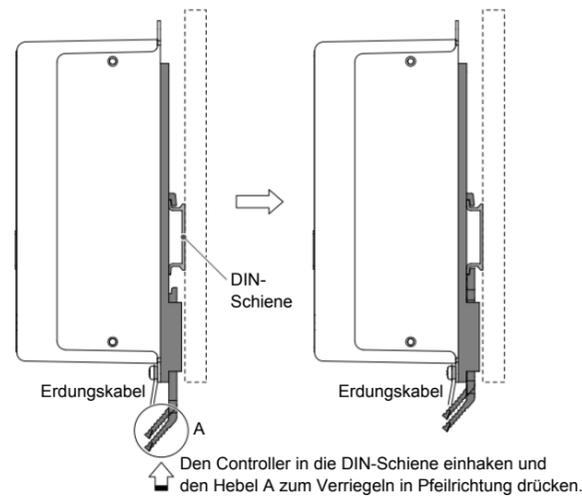
Der Controller kann direkt mit Schrauben oder mithilfe der DIN-Schiene montiert werden. Einzelheiten zu den Montageoptionen des Controllers werden nachfolgend gezeigt.

[1] Direktmontage (JXC917-□) (Montage mit zwei M4-Schrauben)



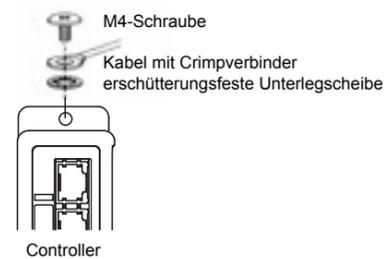
[2] DIN-Schienenmontage (JXC918-□) (Montage mit DIN-Schiene)

Vor Verriegelung auf DIN-Schiene Auf DIN-Schiene verriegelt



(2) Erdung

Das Erdungskabel mit Crimpverbinder zwischen die M4-Schraube und die erschütterungsfeste Unterlegscheibe platzieren und die Schraube wie nachfolgend dargestellt festziehen.



Achtung

Die M4-Schraube, Kabel mit Crimpverbinder und erschütterungsfeste Unterlegscheibe ist vom Benutzer bereitzustellen. Der Controller muss geerdet werden, um elektromagnetische Störsignale zu reduzieren.

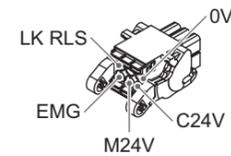
Siehe Gebrauchsanweisung auf der SMC-Webseite (URL <http://www.smcworld.com>).

7 Spannungsversorgungsstecker

Technische Daten Spannungsversorgungsstecker

Die technischen Daten des im Lieferumfang des Controllers enthaltenen Spannungsversorgungssteckers werden nachfolgend beschrieben.

Spannungsversorgungsstecker



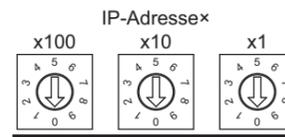
Klemme	Funktion	Beschreibung
0V	gemeinsame Masse (-)	Negativ COM für M 24 V, C 24 V, EMG und LK RLS.
M 24 V	Motorspannung (+)	Positive Spannung für die Spannungszufuhr des Antriebsmotors über den Controller.
C 24 V	Spannungsversorgung (+)	Positive Steuerungsspannung.
EMG	Stopp (+)	Positive Spannung für Stopp-Signal Freigabe
LK RLS	Entriegelung (+)	Positive Spannung für Entriegelung der Motorbremse

* Entspricht Phoenix Contact: DFMC1, 5/3-ST-LR

8 Ersteinstellung

Einstellung der Schalter (IP-Adresse)

Schalten Sie beim Einstellen der Schalter die Spannungsversorgung ab. Betätigen Sie den Drehschalter mit einem kleinen Flachschrabendreher.



IP-Adresse 192.168.1.X

Einstellung			X
x100	x10	x1	
0	0	0	dezentrale Steuerung (DHCP)
0	0	1	1
0	0	2	2
:	:	:	:
2	5	4	254
2	5	5	DHCP-Modus
2	5	6	
:	:	:	nicht verwendet
9	9	9	

Manuelle Einstellung der IP-Adresse

Die werksseitige Einstellung ist 0.0.1.

Siehe Gebrauchsanweisung auf der SMC-Webseite (URL <http://www.smcworld.com>).

9 Bestellschlüssel

10 Außenabmessungen (mm)

11 Wartung

12 Fehlersuche

Siehe Gebrauchsanweisung auf der SMC-Webseite (URL <http://www.smcworld.com>).

13 Kontakt

ÖSTERREICH	(43) 2262 62280-0	LETTLAND	(371) 781 77 00
BELGIEN	(32) 3 355 1464	LITAUEN	(370) 5 264 8126
BULGARIEN	(359) 2 974 4492	NIEDERLANDE	(31) 20 531 8888
TSCHECH. REP.	(420) 541 424 611	NORWEGEN	(47) 67 12 90 20
DÄNEMARK	(45) 7025 2900	POLEN	(48) 22 211 9600
ESTLAND	(372) 651 0370	PORTUGAL	(351) 21 471 1880
FINNLAND	(358) 207 513513	RUMÄNIEN	(40) 21 320 5111
FRANKREICH	(33) 1 6476 1000	SLOWAKEI	(421) 2 444 56725
DEUTSCHLAND	(49) 6103 4020	SLOWENIEN	(386) 73 885 412
GRIECHENLAND	(30) 210 271 7265	SPANIEN	(34) 945 184 100
UNGARN	(36) 23 511 390	SCHWEDEN	(46) 8 603 1200
IRLAND	(353) 1 403 9000	SCHWEIZ	(41) 52 396 3131
ITALIEN	(39) 02 92711	GROSSBRITANNIEN	(44) 1908 563888

SMC Corporation

URL <http://www.smcworld.com> (Global) <http://www.smceu.com> (Europa)

Die Angaben können ohne vorherige Ankündigung vom Hersteller geändert werden.
© 2016 SMC Corporation Alle Rechte vorbehalten



Technisches Büro Traffa

Zentrale:
TBT Technisches Büro Traffa e.K.
Theodor-Heuss-Str. 8
D- 71336 Waiblingen
Tel.: +49 (0) 71 51 / 604 24-0
Fax.: +49 (0) 71 51 / 604 24-40
info@traffa.de
www.traffa.de

NL Bayern:
TBT Technisches Büro Traffa e.K.
Schöneckerstr. 4
D- 91522 Ansbach
Tel.: +49 (0) 981 / 48 78 66-50
Fax.: +49 (0) 981 / 48 78 66-55
mail@traffa.de
www.traffa.de